

Parameter Multi-Gewindefräser Werkzeugdaten

Multi Thread Mill Parameters Tool Database

Parameter der Multi-Gewindefräser in der DATRON Werkzeugdatenbank

Recommended multi thread mill parameters in the DATRON tool database

Art.-Nr. Art. No.	Nenn-Dm Nominal Dia	Ist-Dm Actual Dia	Drehzahl RPM	Gewinde Threads	D2	W/R A/R	L2
00684503	2.3	2.3	21.200	M3	0	60	0
00684544	3.0	2.98	14.300	M4	0	60	0
00684555	3.8	3.72	12.800	M5	0	60	0
00684566	4.5	4.48	10.850	M6	0	60	0
00684568	6.1	6.0	8.000	M8	0	60	0